

PRESSEMITTEILUNG**Mai 2017**

- **Kufner kreiert eigenes Markendach für smarte textilbasierte Produkte unter der Wortmarke T I P: TEXTILE INNOVATIONS – PRODUCTS**
- **Innovatives Transportsicherungs-System mit Alarmfunktion macht den Anfang**
- **Textile Heizlösungen und EMV-Abschirmung standen auf der Tectextil 2017 im Fokus**

Unter dem Markenlogo T I P TEXTILE INNOVATIONS PRODUCTS wird Kufner in Zukunft verschiedene smarte, textilbasierte Produkte für unterschiedliche Lösungen und Anwendungen auf den Markt bringen. Als erstes Produkt in dieser Reihe wurde ein innovatives Transportsicherungssystem erstmals auf der Tectextil gezeigt. Es handelt sich hier um ein schnittfestes Textil, das gleichzeitig mit Sensoren und einer GPS/GSM Ortungs- und Tracking Funktion ausgestattet ist. Wertvolles Transportgut kann mit der sensorbasierten textilen Verpackungshülle wirksam gegen Diebstahl und unberechtigtem Zugriff geschützt werden. Bei Beschädigung durch mechanische oder chemische Einwirkung wird durch eine entsprechende Elektronik ein Alarm ausgelöst, der auf Wunsch über eine App mit exakter Positionsangabe beispielsweise an die nächstgelegene Polizeistation weitergeleitet werden kann. Die Alarmerlektronik lässt sich mit verschiedenen Systemen zusammenführen, so dass je nach Bedarfslage ein individuelles Szenario abgebildet werden kann.

Seit über einem Jahrzehnt setzt Kufner seine ingenieurtechnische Kompetenz u.a. für die Entwicklung und Produktion hochwertiger technischer Textilien ein. THS – textiles Heiz-System – ist aufgrund des geringen Energieverbrauchs und der gleichmäßigen Wärmeverteilung eine sehr interessante Lösung für unterschiedliche Anwendungen. Bewährt hat sich die Technologie bereits im Bekleidungsbereich, vor allem in der Berufsbekleidung und bei Funktionsbekleidung für sportliche und beruflich bedingte Aktivitäten im Freien. Eine interessante Anwendung der Heiztextilien sind beheizbare Kirchenbänke sowie beheizbarer Kunstrasen in großflächigen Sportstadien, da die Heiztextilien als Rollenware eingesetzt werden können. Zum USP der Technologie

gehört die schnelle Erwärmung auf die Zieltemperatur und die besonders gleichmäßige Hitzeverteilung. Kufners THS punktet mit einem 30-40 Prozent niedrigeren Energieverbrauch. Das leitfähige Textil ist besonders leicht und hat eine angenehme Haptik. Die THS Produkte werden passgenau auf die Kundenanforderungen entwickelt – in Verbindung mit unterschiedlichen Trägermaterialien bzw. Verarbeitungstechniken, von eingenäht über eingegossen, Schaum laminiert, gestickt, übersteppt oder verklebt.

Als weiteres Highlight auf der Tectextil hat Kufner die Produktlinie XShield® vorgestellt, die Schutz vor elektromagnetischer Strahlung und dem unautorisierten Zugriff auf RFID-Daten gewährt. Diese Technologie kann in den unterschiedlichsten Marktsegmenten zum Einsatz kommen: von Mode- und Freizeitbekleidung über Heimtextilien, Automotive, Militär, Sport, Gesundheit bis hin zur Bau- und Elektroindustrie.

Auf der Tectextil wurde eine überdimensionale Geldbörse der Lederwarenmarke Esquire gezeigt, die mit CARDSAFE und dem RFID-Schutz XShield® von Kufner das Auslesen der Chipdaten auf den Kreditkarten verhindert. Im Vergleich zu Wettbewerbsprodukten weist XShield® ein bis zu 30 Prozent geringeres Flächengewicht auf. **Philipp Rupp, Geschäftsführer Esquire Lederwaren – Rupp & Ricker GmbH:** „Wir sind sehr froh seit drei Jahren mit der Kufner Holding GmbH, die wie wir ein Traditionsunternehmen sind, einen Technologie-Profi an unserer Seite zu wissen. Da wir Lederartikel mit Funktion anbieten, haben wir uns den Sparringspartner Kufner dazu geholt, auf den wir uns bei allen technischen Fragen voll und ganz verlassen können. Die X-Shield- Technologie von Kufner hat uns überzeugt, da das Material geräuschlos und in der Haptik sehr angenehm ist und sich hervorragend verarbeiten lässt.“

Über die Kufner Holding GmbH:

Kufner ist ein vollstufiges Traditionsunternehmen mit Sitz in München. Mit 520 Mitarbeitern in vier Produktionsstätten auf zwei Kontinenten werden im Jahr rund 150 Mio Meter produziert. Die vertikale Integration umfasst die Fertigungsstufen Weben, Wirken, Veredlung, Ausrüstung und Beschichtung sowie die Herstellung thermisch verfestigter Vliese und die Ketherstellung. Kufner gehört zu den führenden Unternehmen für Einlagestoffe in der Bekleidungsindustrie. Als globaler Anbieter technischer Lösungen verfügt Kufner über 20 Vertriebsgesellschaften und ein weltweites Service-Netzwerk in über

60 Ländern, das den Kunden kurze Lieferzeiten garantiert. Die hochmodernen Fertigungsanlagen mit computergesteuerter Prozessüberwachung ist nach ISO 14001 Umweltmanagement und 9001 zertifiziert.

Nachhaltigkeit ist ein wesentliches Element der Unternehmensphilosophie der Kufner Gruppe. In allen Langzeit-Strategien für die zukunftsorientierte Gruppe liegt der Fokus immer darauf, soziale Belange und Umweltaspekte harmonisch in Einklang zu bringen. Um die nachhaltige Verpflichtung gegenüber der Umwelt zu dokumentieren, bestimmt Kufner regelmäßig den ökologischen Fußabdruck für die komplette Gruppe. Des Weiteren hat sich Kufner zu den 10 universellen Prinzipien der UNGC (United Nations Global Compact) bekannt und ist Mitglied in der UNGC Initiative. Alle Kufner Produktionsstätten und Niederlassungen weltweit haben schon vor langem die höchsten Umwelt- und Sozialstandards realisiert – ein fundamentales Konzept als gelebte Realität bei Kufner. Kufner hat erfolgreich das anspruchsvolle StEP Audit in seinem Werk in Weißkirchen, Österreich, abgeschlossen und ist damit eines von nur 120 Unternehmen weltweit die dieses Audit erfolgreich durchlaufen haben.

Abdruck gebührenfrei. Leseexemplare erbeten.

MEDIENKONTAKT: Dr. Isa Hofmann



IHOFMANN
KOMMUNIKATION · PR · MARKETING

Niederwaldstraße 4
D-65187 Wiesbaden
T +49 611 890 59 640
F +49 611 87086
info@ihofmann.com
www.ihofmann.com