



**PRESSEMITTEILUNG**

**September 2015**

### **Noble Biomaterials erhält bluesign® Zertifizierung für seine XT2™ Anti-Geruchs-Technologie**

Noble Biomaterials, anerkannter Experte in der Bereitstellung antimikrobieller und Anti-Geruchs-Technologien für Hochleistungsstoffe gab bekannt, dass das Unternehmen für die XT2™ Technologie die bluesign® Produktlinien Zustimmung erhalten hat. Im Verlauf eines umfassenden Biozid-Produktanalyse-Prozesses hat Noble unter Beweis gestellt, dass die XT2™ Produktlinie die Anforderungen des Gütesiegels bluesign® an Haltbarkeit, Haftfestigkeit, Wirksamkeit sowie geringer Toxizität für den Menschen erfüllt, um nur die wichtigsten Leistungsindikatoren für Qualität und Sicherheit zu nennen.

„Dieser aktuelle Meilenstein in unserer Zusammenarbeit mit bluesign® stellt unser klares Bekenntnis zu Nachhaltigkeit unter Beweis“, so Jeff Keane, CEO, Noble Biomaterials. „Als Marktführer im Bereich Geruchsmanagement gehört es zu unserem Selbstverständnis nicht nur die Leistungs- und Haltbarkeitsparameter zu erfüllen, die Konsumenten erwarten, sondern uns gleichzeitig an den ‚best practice‘ auszurichten im Hinblick auf die Respektierung der Umwelt und soziale Standards.“

XT2™ nutzt einen urheberrechtlich geschützten Prozess, um den permanenten Geruchsschutz zu erzielen, der sich nicht auswäscht oder verliert und der den Anwendern erlaubt, aktiv zu sein ohne unangenehmen Körpergeruch zu verbreiten. XT2 Fasern sind problemlos einfärbbar und geben den Marken Flexibilität im Design und die Freiheit entsprechend auf Verbraucherwünsche und Erfordernisse einzugehen.

bluesign® ist weithin anerkannt als der Maßstab für umweltgerechtes Vorgehen in der textilen Produktion, das auch die notwendigen Gesundheits- und Sicherheitsaspekte berücksichtigt. Noble ist seit 2013 bluesign® Systempartner und erfüllt die strengen Standards des Produktionsmanagements im Hinblick auf Rohmaterialien, Abwasseraufbereitung, Abluft, Abfallmanagement, Risikomanagement, Sicherheit und die Verwendung von Chemikalien. Periodische Audits und ein kontinuierliches Berichtssystem über die fortschreitende Zieloptimierung sind wesentlicher Bestandteil des bluesign® Systems.

Noble Biomaterials' Bekenntnis und Engagement bei seinen Technologien, in den Produktionsstätten und den geschäftlichen Operationen immer den Weg der Nachhaltigkeit zu gehen, ist ein fester Bestandteil der Unternehmenswerte. Noble arbeitet kontinuierlich an einer steten Optimierung der Nachhaltigkeitskriterien, so bsw. bei der Rückgewinnung und dem Recycling von Silber – sowohl intern wie in der Zusammenarbeit mit verschiedenen Partnern. Dabei wird das Thema Beschaffung, Produktion und Produkt-Lebenszyklus ins Visier genommen. Ergänzend zu dem Bekenntnis als bluesign® Systempartner produziert Noble auch eine Reihe von Filamenten und Stoffen, die den OEKO-TEX® Standard erfüllen.



### **Über Noble Biomaterials Inc.**

Noble Biomaterials Inc. ist globaler Marktführer, wenn es um moderne Lösungen des Bakterienmanagements oder smart textiles-Anwendungen geht. Das Unternehmen entwickelt, fertigt und vermarktet eine ganze Reihe von Technologien u.a. X-STATIC<sup>®</sup>, XT2<sup>™</sup> und Circuitex<sup>®</sup>, die so ausgerichtet sind, dass sie Geruch absorbieren, Leitfähigkeit und Abschirmung ermöglichen und Bakterien auf Produktoberflächen eindämmen, und das für eine ganze Reihe von Industrien. Das Unternehmen hat mehr als 200 globale Lizenznehmer für Produkte in den Märkten Medizin, Healthcare, Aktivsport, Verteidigung und Wearables und ist Partner weltweit führender Verbrauchermarken. Das Unternehmen erfüllt die Anforderungen der Umwelt- und Aufsichtsbehörden wie EPA (Environmental Protection Agency) und FDA (Food and Drug Administration). Die Unternehmenszentrale sowie die Produktionsstätten sind in Scranton, PA, mit Büros in Europa, Asien und Südamerika.

[www.noblebiomaterials.com](http://www.noblebiomaterials.com)

### **Über bluesign<sup>®</sup> technologies ag**

Die in der Schweiz ansässige bluesign<sup>®</sup> technologies ag wurde im Jahr 2000 gegründet. Seitdem wurde das bluesign<sup>®</sup> System sukzessive von weltweit führenden Textilherstellern umgesetzt. Zahlreiche anerkannte Marktführer aus der Chemie- und Maschinenbauindustrie wenden das bluesign<sup>®</sup> System an. Bekannte Marken der Sportswear – und Modeindustrie vertrauen auf das umfassende Fachwissen von bluesign<sup>®</sup> technologies.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.bluesign.com](http://www.bluesign.com)

### **Abdruck gebührenfrei. Belegexemplare erbeten.**

**MEDIENKONTAKT:** Dr. Isa Hofmann



**IHOFMANN**  
KOMMUNIKATION · PR · MARKETING

Niederwaldstraße 4  
D-65187 Wiesbaden  
T +49 611 890 59 640  
F +49 611 87086  
[info@ihofmann.com](mailto:info@ihofmann.com)  
[www.ihofmann.com](http://www.ihofmann.com)

**Noble Biomaterials Inc.**  
**Niederlassung Europa :**  
Stephan Winnen  
GF Europa  
+49 170 1819230  
[swinnen@x-static.com](mailto:swinnen@x-static.com)