

PRESSEMITTEILUNG**MAI 2015****- Noble Biomaterials Inc. dringt mit interessanten Lösungen für smart textiles weiter in verschiedene europäische Märkte vor**

Fortschrittliche Technologien für Energie- und Datenübertragung werden von Noble Biomaterials, Inc. entwickelt, hergestellt und vermarktet. Circuitex® vereint die hochleitenden Eigenschaften mit den weichen und flexiblen Eigenschaften textiler Oberflächen. Produkte, die mit Markenpartnern zusammen entwickelt wurden, kommen in den Bereichen physiologische Überwachung, Abschirmung und Beheizung für verschiedene Hochtechnologie- und Verbrauchermärkte zum Einsatz.

DETECT – TRANSMIT – PROTECT ERKENNEN – ÜBERTRAGEN - SCHÜTZEN

Noble's fortschrittliche hochleitende Materialien sind dafür ausgelegt zu erkennen, zu übertragen und zu schützen. So erkennen und überwachen Circuitex® Produkte bsw. menschliche physiologische Körpersignale bei Fitness- und Healthcare-Applikationen. Im Jahr 2013 schloß sich Stephan Winnen Noble Biomaterials Inc. als Geschäftsführer für Europa an. Er besitzt umfassende Fachkenntnisse in fortschrittlichen Materialien, mit 20 Jahren Erfahrung bei mehreren der bekanntesten Textilherstellungsfirmen.

Stephan Winnen, Geschäftsführer für die europäischen Märkte spricht über die Zukunft von Noble.: "Wir sind zur Zeit dabei, verschiedene europäische Märkte zu erforschen und weiter zu erschließen. Wenngleich wir in den Benelux-Ländern bereits ca. 80% Marktdurchdringung bei Krankenhausbekleidung haben, die im Operationsbereich und auf Intensivstationen eingesetzt wird, sind wir dabei, den Marken-Bekanntheitsgrad in anderen europäischen Märkten weiter auszubauen, besonders in Deutschland, Italien, Frankreich und Großbritannien. Wir haben ein gut aufgestelltes, mehrsprachiges internationales Verkaufsteam mit umfassender Expertise in den Bereichen smart textiles, Hochleistungstextilien und Healthcare. Wir bringen Lösungen in den Bereichen Leitfähigkeit, Geruchsbekämpfung und Infektionsprävention, die Markenprodukten einen realen Zusatznutzen bringen."

Stephan Winnen, der 2013 zu Noble kam, verfügt über eine fundierte Kenntnis im Bereich advanced materials. 20 Jahre Erfahrung in einigen der bekanntesten Textilproduktionsunternehmen stehen dahinter. Bevor er zu Noble kam, war Winnen Verkaufsleiter bei der Max Schlatterer GmbH & Co. KG, Hersteller von Produktionszubehör, das weltweit unter dem Markennamen Esband vermarktet und vertrieben wird. Davor war er bei Sympatex Technologies/Ploucquet, führender Hersteller von Hochleistungsmaterialien für Bekleidung, Schuhe, Accessoires und technische Anwendungen. Während dieser Zeit hat er maßgeblich dazu beigetragen, den neuen Standort in München zu implementieren und die internationale Infrastruktur in Hong Kong und Beijing mitaufzubauen.

Das Potential von Leitfähigkeit in Europa wird sukzessive angegangen

Ein genauer Blick auf die Welt der Leitfähigkeits-Technologien zeigt, dass der Markt überflutet ist mit Firmen, die sich ein Rennen liefern bei der Einführung von innovativen Produkten. Noble ist Partner von zahlreichen Premiummarken und ist maßgeblich daran beteiligt, diese Produkte erfolgreich auf den Markt zu bringen. Marktführer verlassen sich auf das Leistungsvermögen von Noble auf Gebieten wie Abschirmung, die die Signalintegrität schützt, und Übertragung, die die Weitergabe und Speicherung von Daten erlaubt.

Noble Biomaterials ist seit Jahren strategischer Partner von Clothing+ und seine Materialexpertise war ganz entscheidend bei der Auswahl der entsprechenden Lösungen für die entsprechenden Anforderungen der Clothing+ Kunden einschließlich Sensoren sowie Signal- und Energieübertragung. Beide Unternehmen haben erfolgreich bei der Materialentwicklung in den unterschiedlichen Feldern zusammengearbeitet.

Mikko Malmivaara, Marketing & Verkauf, von Clothing+: "Clothing+ ist Pionier auf dem Gebiet der Entwicklung und Herstellung von textilintegrierter Elektronik. Mit 17 Jahren Erfahrung in den Schnittfeldern von Elektronik- und Textilindustrie, hat Clothing+ gebracht in Kooperation mit führenden Marken wie Adidas, Polar, Under Armour, Garmin und vielen anderen textile biometrische Sensorprodukte auf den Markt gebracht. Bekannt für die Entwicklung und Serienfertigung von benutzerdefinierten Lösungen von beachtlicher Qualität und in großen Mengen, kam Clothing+ 2014 auf etwa 3 Millionen Sensorprodukte in eigenen Fertigungsstätten.

Über Noble Biomaterials Inc.

Noble Biomaterials, Inc. ist weltweit Marktführer bei bakteriellen Handhabungslösungen und Technologien, die Leitfähigkeit, Geruchsbekämpfung oder Infektionsprävention ermöglichen. Das Unternehmen entwickelt, fertigt und vermarktet fortschrittliche Technologien in den Bereichen Medizin, Verteidigung, Industrie und Verbrauchermärkte. Die Firma hat mehr als 200 globale Lizenznehmer für Produkte in den Märkten Medizin, Healthcare, Aktivismus sowie in der Industrie. Hauptsitz der Firma sowie der Produktionsstätten ist in Scranton, PA, mit Büros in Europa, Asien und Südamerika. Das Unternehmen erfüllt die Anforderungen der Umwelt- und Aufsichtsbehörden wie EPA (Environmental Protection Agency) und FDA (Food and Drug Administration). Noble ist auch ein bluesign® Systempartner, arbeitet mit Marken zusammen, die Anti-Geruchstechnologien einsetzen und dabei umweltfreundlich und nachhaltig agieren.
www.noblebiomaterials.com

Abdruck gebührenfrei. Leseexemplare erbeten.

MEDIENKONTAKT: Dr. Isa Hofmann



IHOFMANN
KOMMUNIKATION · PR · MARKETING

Niederwaldstraße 4
D-65187 Wiesbaden
T +49 611 890 59 640
F +49 611 87086
info@ihofmann.com
www.ihofmann.com

Noble Biomaterials Inc.

European Office:
Stephan Winnen
CEO Europe
+49 1701819230
swinnen@x-static.com